

Clim Fill Pro



Recipientes para fluidos R134a o R1234yf	
Capacidad recipiente R134a o R1234yf	20 l
Presión máxima funcionamiento (PS)	20 bar
Categoría PED (Dir.97/23/CE)	III
Medida peso gas contenido	Báscula
Banda calentadora para recipiente R134a o R1234yf	De serie
Válvula de seguridad	
Tipo	Nuova General Instruments D7/CS
Presión de calibrado	20 bar
Categoría PED (Dir.97/23/CE)	IV
Contenedores para aceite y trazador	
Contenedor aceite PAG recuperado	250 ml
Contenedor aceite PAG nuevo	250 ml, con válvula OIL CARE
Contenedor trazador UV	250 ml, con válvula OIL CARE
Circuito neumático	
Caudal bomba de vacío	100 l/min single stage
Nivel de vacío	0,05 mbar
Duración aceite bomba de vacío	60h – puede ser prolongado hasta máx. 1000h mediante el procedimiento PUMP MONITORING SYSTEM
Cilindrada compresor de recuperación de refrigerante	14 cc
Filtro deshidratador	1) para uso con refrigerante R134a, cambio cada año desde la fecha de instalación 2) para uso con refrigerante R1234yf, cada 45 kg de refrigerante recuperado
Descarga gases no condensables	Manual, por electroválvula
Grifos HP y LP	Automáticos
Presostato de seguridad	
Tipo	13/18bar 1/4SAE
Presión de intervención	18 bar
Categoría PED (Dir.97/23/CE)	IV
Elementos neumáticos	
Longitud neta de los tubos exteriores HP y LP	4,5 m
Manómetros HP y LP	Analógicos 80 mm, pulse-free, clase 1,6
Manómetro presión recipiente	Analógicos, 40 mm, clase 1,6
Interfaz usuario	
Pantalla	LCD alfanumérico 4x20
Teclado	De membrana, 4 flechas, START y STOP
Actualización software	RS232 (accesible desde el exterior mediante cable o accesorio ACU ClimFill® Solution)
Impresora	Térmica de 24 columnas
Funciones	
Recuperación R134a o R1234yf, recuperación aceite usado, vacío, recarga, inyección aceite y trazador	Automáticas y manuales
Modalidad de reciclado	Sencillo o "Tank refrigerant internal recycling"
Memoria para ciclos personalizados	100 posiciones
Medida aceite recuperado	Pesado automático, precisión ±10 g

Referencia 710202