

Clim Fill Maxi



Recipientes para fluidos R134a	
Capacidad	40 l
Presión máxima funcionamiento (PS)	20 bar
Categoría PED (Dir.97/23/CE)	II
Medida peso gas contenido	Báscula
Válvula de seguridad	
Tipo	Nuova General Instruments D7/S
Presión de calibrado	20 bar
Categoría PED (Dir.97/23/CE)	IV
Contenedores para aceite y trazador	
Capacidad contenedor aceite recuperado	250 ml
Capacidad contenedor hermético aceite nuevo PAG	250 ml, con válvula OIL CARE
Capacidad contenedor hermético trazador UV	250 ml, con válvula OIL CARE
Circuito neumático	
Caudal bomba de vacío	167 l/min en fase sencilla
Nivel de vacío	0,05 mbar
Duración aceite bomba de vacío	60h – puede ser prolongado hasta máx. 1000h mediante el procedimiento Pump Monitoring System
Cilindrada compresor de recuperación de refrigerante	14 cc
Duración filtro deshidratador	Cambio cada año desde la fecha de instalación
Descarga gases no condensables	automática
Grifos HP y LP	automáticos
Presostato de seguridad	
Tipo	13/18bar ¼ SAE
Presión de intervención	18 bar
Categoría PED (Dir.97/23/CE)	IV
Elementos neumáticos	
Longitud neta de los tubos exteriores HP y LP	4,5 m
Manómetros digitales HP y LP	32 bares, sensores de clase I
Manómetro presión recipiente	32 bares, sensor de clase I
Interfaz y software	
Pantalla	Gráfico 4,3" WideScreen 480x272, 65536 colores
Teclado	Pantalla táctil
Actualización	RS232 (accesible desde el exterior mediante cable o accesorio ACU ClimFill® Solution)
Impresora	Térmica de 24 columnas
Funciones	
Recuperación R-134a, recuperación aceite usado, vacío, recarga, inyección aceite y trazador	Automáticas y manuales
Modalidad de reciclado	Sencillo o "Tank refrigerant internal recycling"
Medida aceite recuperado	Pesado automático, precisión ±10 g
Inyección automática aceite nuevo	Automático con básculas
Inyección automática trazador UV	Temporizada
Lavado	Función "Regular" (estándar) Lavado de alta intensidad disponible con

Referencia 710203